

TAIWAN POWER

清水電機工業有限公司



QC-5.5HP 雙刀流電線剝皮機說明書

目錄

產品簡介.....	1
產品規格.....	2
機器主要零件說明.....	3
操作說明.....	4
注意事項.....	7

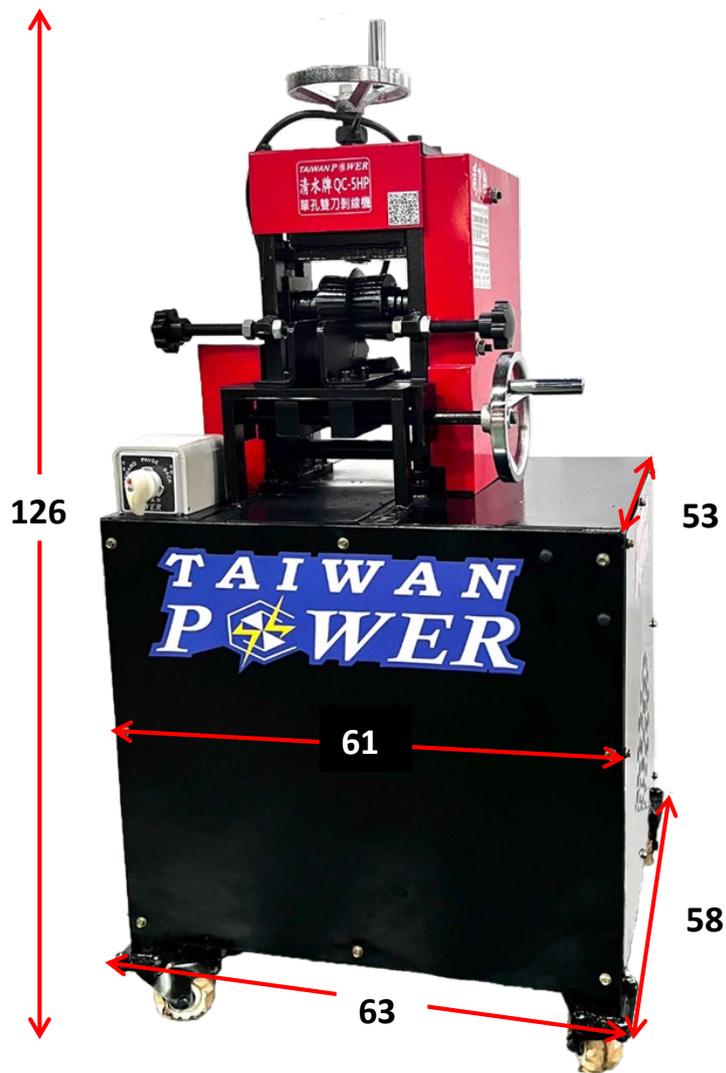
產品簡介

這款剝線機結構簡單，操作使用方便，剝線範圍大、剝線能力強(可剝單邊 20mm 絕緣層的電線電纜)性能實用，是一款性價比很高的機器，它能處理直徑從 $\phi 20$ - $\phi 200$ (mm)的電線、電纜，包括鎧裝電纜、高壓矽膠電纜以及海底電纜。

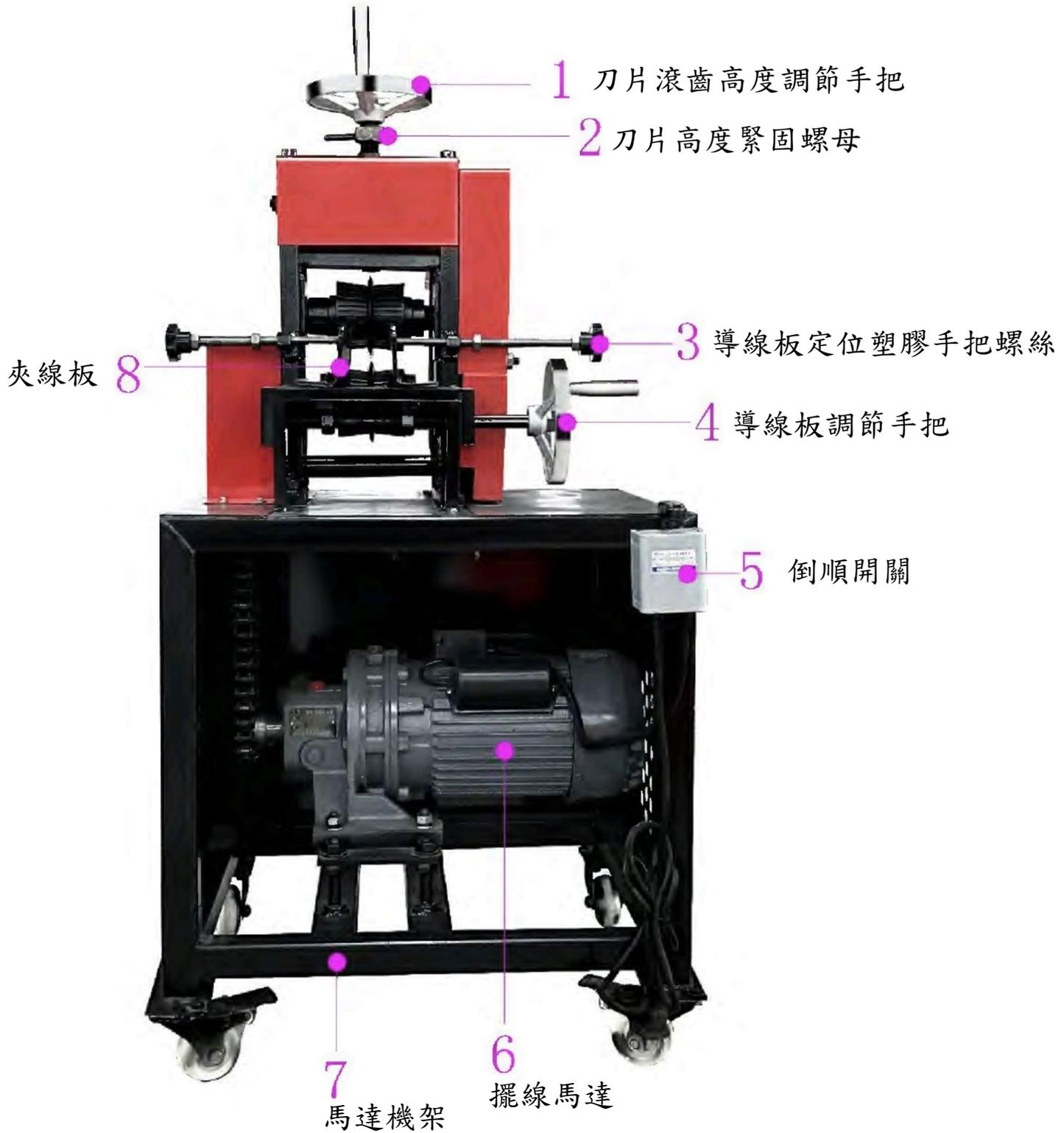


產品規格

名稱	雙刀流電線剝皮機
型號	QC-5.5HP
功率	3kW
剝線範圍	ø30-ø120mm
尺寸	61*53*126cm
重量	136KG

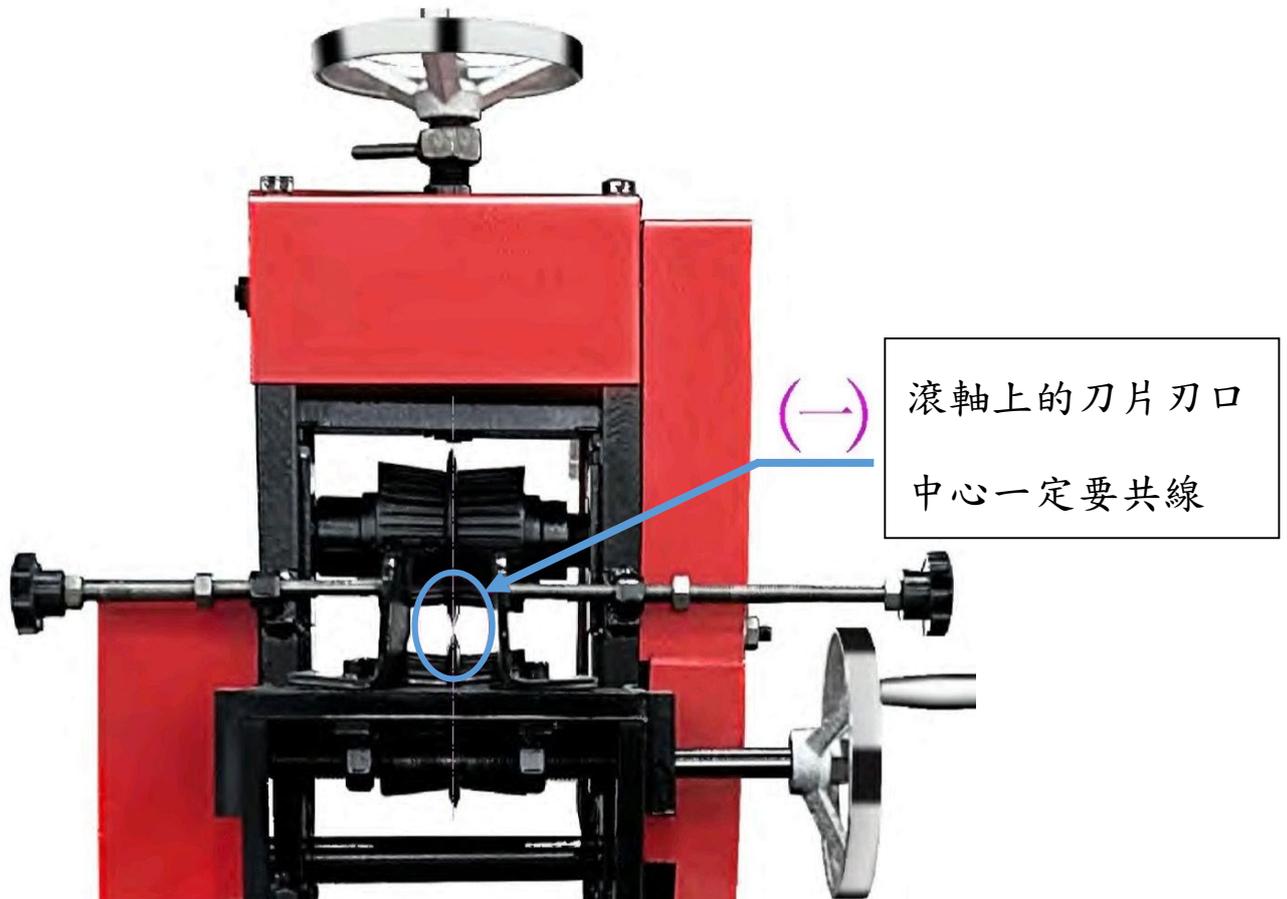


機器主要零件說明

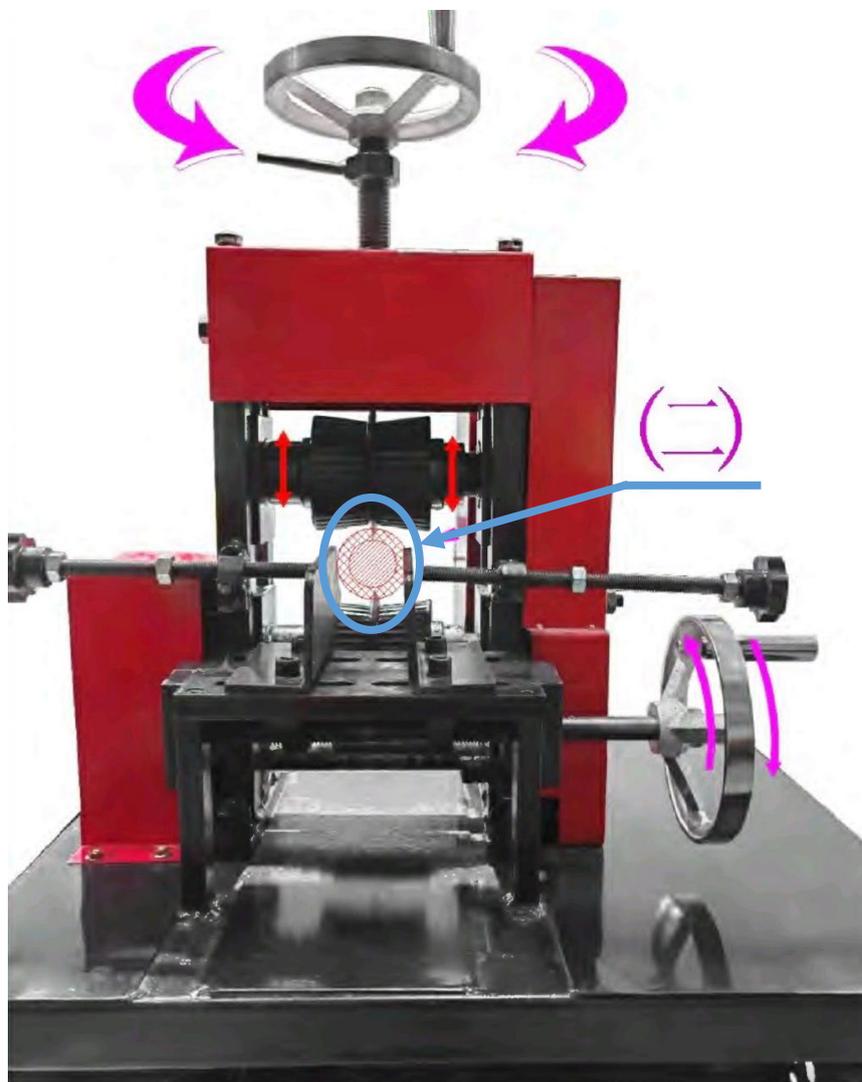


操作說明

1. 剝線的時候上下滾軸上的刀片刀口中心一定要共線。

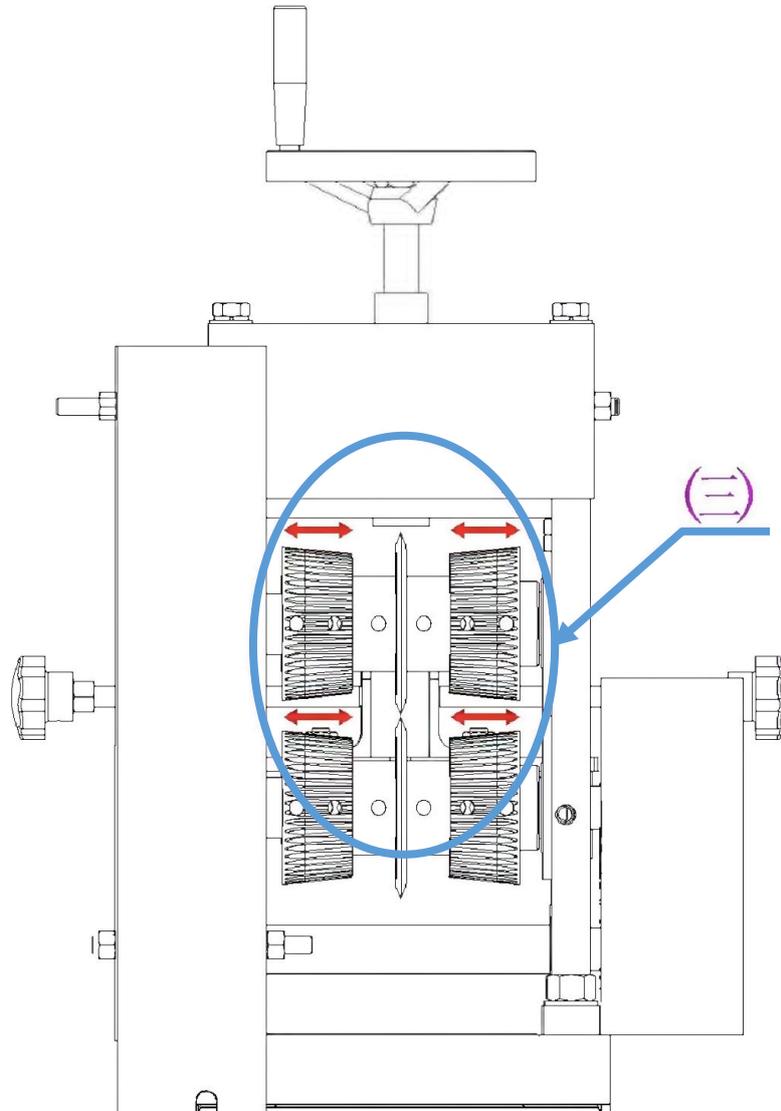


2. 剝線的時候根據線的粗細，通過旋轉刀片高度調節手輪，調節好上下刀片之間的距離，使得線皮能撥開，又不會傷到銅芯為最佳。



(二)通過調節導線裝調節手輪(左、右旋)來調節導線板的間距，使得要處理的線能順利通過而不會左右偏移(一般調節間距比線纜的直徑大 0.5-1mm 最佳)，導線板位置調節好後用板手把導線板的定位螺桿鎖緊，以防止導線板因為受力過大而左右擺動導致線纜無法被剝離。

3. 滾齒調節



(三)注意當要處理的電線電纜直徑超過 80mm 時；或者要剝開的電纜它的外皮厚度超過 13mm 時，就需要把剝線機上剝電纜的滾齒外套，用板手把螺絲鬆開往外調整到一定的位置後再鎖緊固定，上下軸都要調節(這組滾齒是內外套組合結構，內套有設計好的定位螺絲孔)。

注意事項

1. 簡易故障排除

如果在剝線過程中，剝線機不能把線剝開，可能有以下幾種原因：

- (一) 剝得線直徑太小(機器處理的線直徑不少於 30mm)
- (二) 上下滾軸的刀片中心不再一條線上
- (三) 刀片刃口不鋒利

2. 安全須知

機器運轉時千萬不要把手伸進機器裡面，請勿將手直接接觸刀刃口，
避免割傷。

需要檢查、調整、測試機器及排除機器故障，請先將機器停止運作和
關閉電源。