

TAIWAN P  WER

清水電機工業有限公司



鉸金機 PB-100 說明書

目錄

前言	1
裝設	2
規格表.....	3
機台配線旋鈕指示圖	4
操作說明	5

前言

本操作說明書是用來敘述鈹金機使用操作等之基本事項。
為充分發揮鈹金機的性能並安全來加於利用，請從事電焊
作業的各位工作人員，務必於使用前詳細閱讀本操作說明
書並理解其內容以後，請正確使用。

裝設

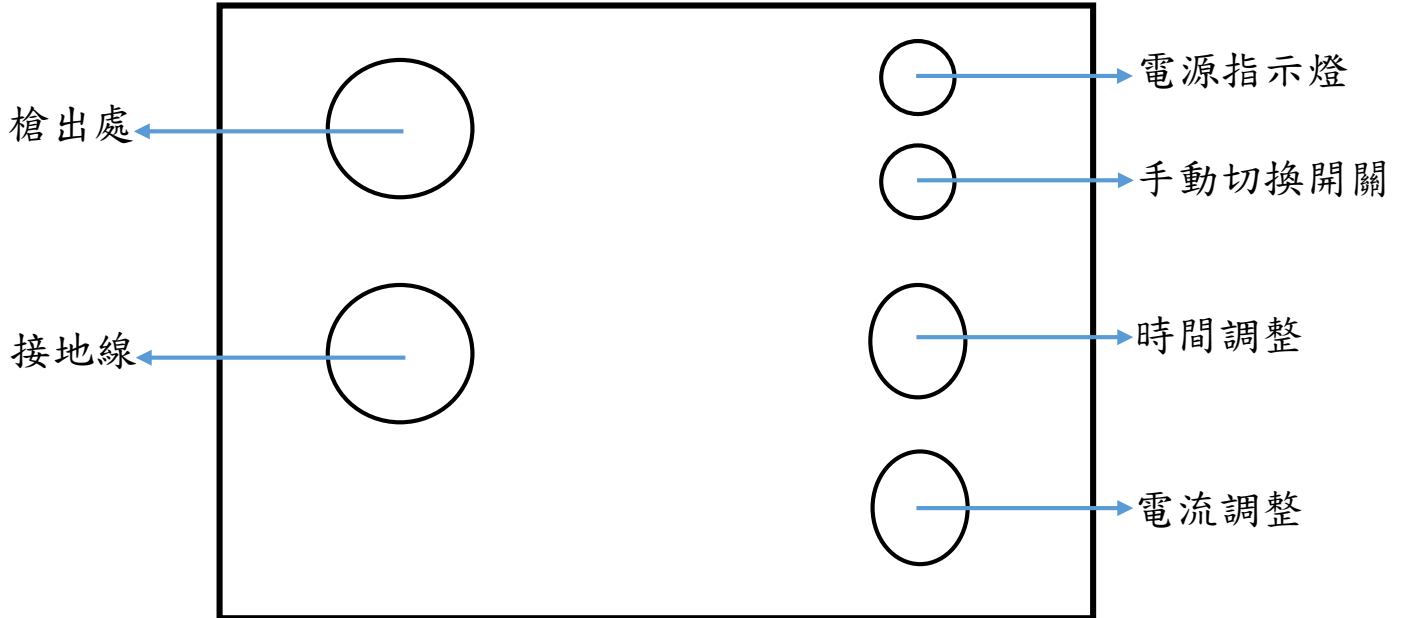
鈹金機的裝設場所，應注意下列事項：

1. 汙垢、灰塵、金屬粉少之處。
2. 濕度低、通風良好之處。
3. 雨水或直射陽光不到之處，與遠離易燃物。
4. 勿設置在雨水中、潮濕、淋濕之處。
5. 要離開牆壁或其他機器 30cm 以上。
6. 避免老鼠破壞機台路線及零件。
7. 遠離易燃物。
8. 周圍溫度不可高於 40°C 以上，-10°C 以下場所。

規格表

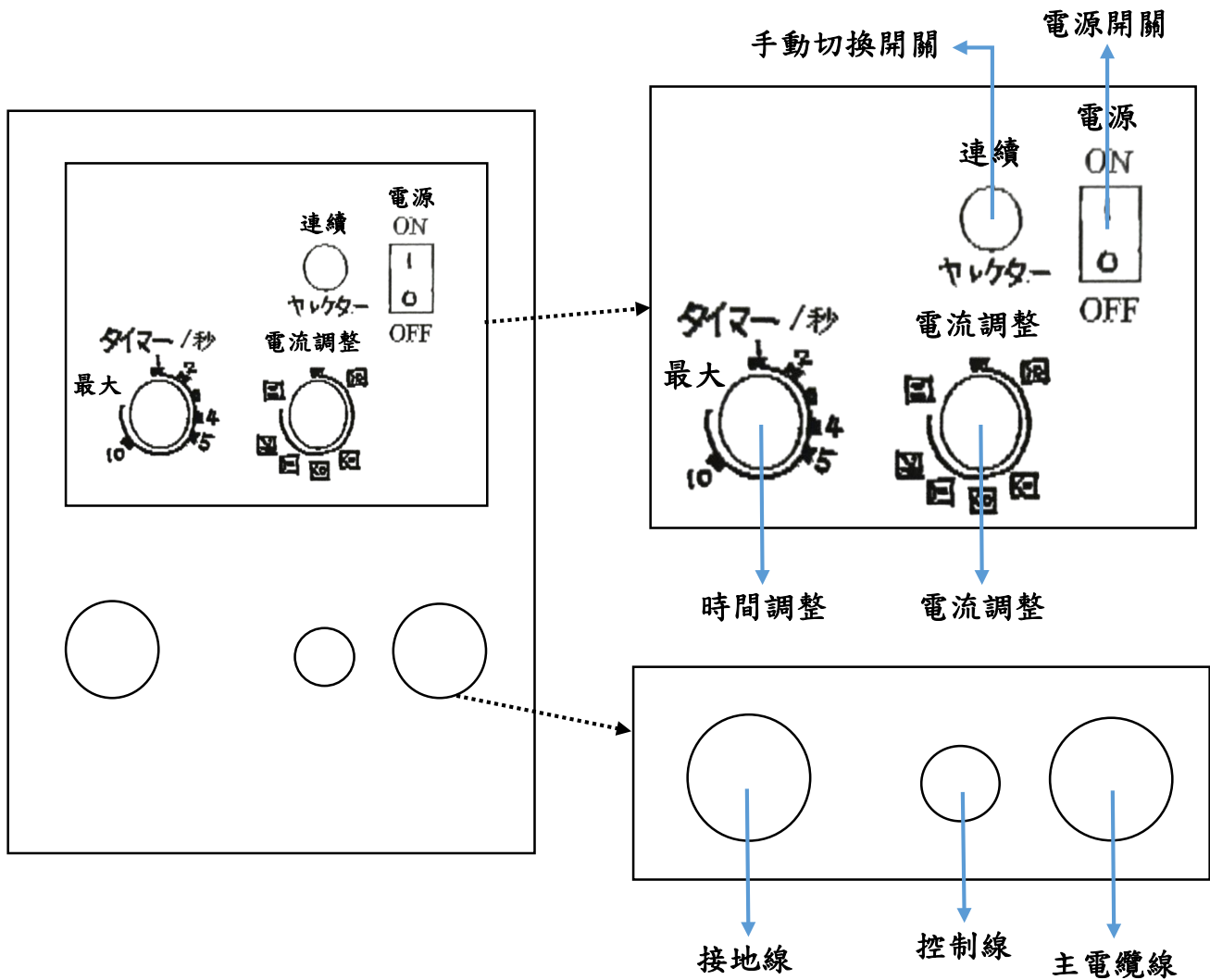
型號	PB-100
電源	單相 220V 50/60Hz
額定輸入	28A
額定輸入	13KVA 11kW
定格出力電流	380-1800A
尺寸	380*260*500mm
重量	32KG

機台配線旋鈕指示圖



操作說明

1. 先選擇 MANUAL(手動)或 TIME(時間控制)，電源指示燈亮。
2. 如選擇時間控制需再調整時間旋鈕設定。
3. 電流調整則依母材板厚度決定電流大小(調整電流旋鈕)。
4. 將夾頭固定於槍頭，再將墊片插入夾頭即可使用。
5. 將手錘之手鉤鉤於墊片再將重錘往後撞擊即可。
6. 手動切換開關切於 OFF 處機台停止動作。



使用說明:

1. 上切「電源開關」，此時「電源開關」亮。
2. 選擇「手動切換開關」，如上切為手動，此時只需轉動「電流調整」旋鈕，且由焊槍手把控制焊接時間；如下切為時間控制，則須轉動「時間調整」旋鈕，且由「時間調整」旋鈕轉動大小決定焊接時間。
3. 電流調整則依母材板厚度決定電流大小，調整「電流調整」旋鈕。
4. 電源開關切於 OFF 處時，機台停止動作。

使用說明:

1. 將夾頭固定於槍頭，再將墊片插入夾頭即可使用。
2. 手錘使用方法:將手錘之手鉤鉤於墊片，再將重錘往後撞擊即可。